



**KLINGERSIL® C-4201 con malla metálica**

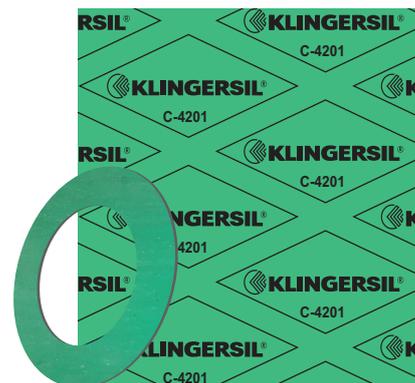
Material de sellado para aplicaciones en aceite, solvente, agua, vapor con baja temperatura y otros productos químicos en general. Apto a operar en aplicaciones con alto nivel de estrés por la inserción de malla metálica.

**Material** Material de sellado con fibra de aramida, caucho NBR y malla metálica.

**Color** Verde / Verde

**Tamaño** 2000x1500mm | 4000x1500mm

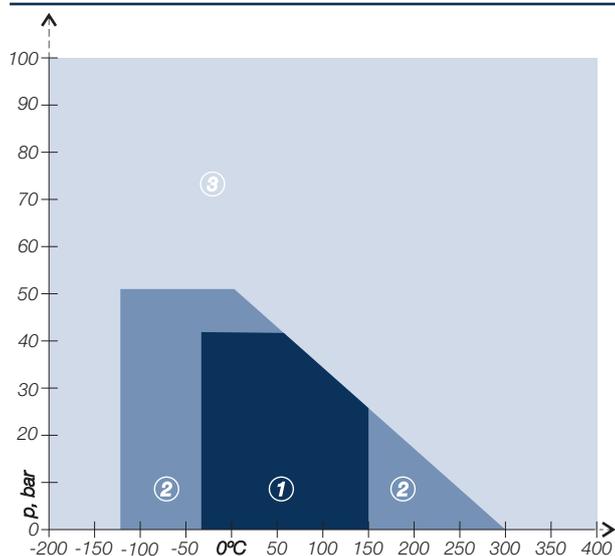
**espesor** 0,8 mm - 6,4mm



**Datos Técnicos - Valores Típicos referentes al espesor de 1,5 mm**

|  |                                |       |     |
|--|--------------------------------|-------|-----|
| <b>Compresibilidad</b>   |                                | %     | 14  |
| <b>Recuperación ASTM F 36 A</b>                                    |                                | %     | 50  |
| <b>Pérdida al calor DIN 52911</b>                                  |                                | %     | 17  |
| <b>Test de compresión en frío/caliente 50 Mpa</b>                  | Disminución de espesor a 23°C  | %     | 17  |
|  | Disminución de espesor a 200°C | %     | 24  |
| <b>Aumento de espesor después de la inmersión en: (ASTM F 146)</b> | Aceite ASTM N° 3: 5h a 150°C   | %     | 5   |
|  | Fuel B: 5h a 23°C              | %     | 4   |
| <b>Aumento de peso después de la inmersión en: (ASTM F 146)</b>    | Aceite ASTM N° 3: 5h a 150°C   | %     | 12  |
|  | Fuel B: 5h a 23°C              | %     | 11  |
| <b>Densidad</b>  |                                | g/cm3 | 1,9 |

\*Números de referencia entre los rangos de valores permitidos. Para informaciones a cerca de los rangos de valores, contáctenos.



**Gráfico de Presión y Temperatura**

- ① Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, no se requiere una evaluación técnica.
- ② Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, se recomienda una evaluación técnica.
- ③ Si la temperatura y presión de su aplicación están en este campo, hay que hacer una evaluación técnica rigurosa.

