



Laminado de Grafite KLINGER® SLS - grafite puro com inserção de chapa metálica lisa.

Combinando grafite puro com inserção de chapa metálica lisa, este material proporciona fácil corte e manuseio. Devido conformabilidade do grafite, o laminado de grafite SLS é indicado para cenários de baixo torque e flange danificada. Resistente a praticamente qualquer meio, este laminado também é adequado para altas temperaturas (até 450°C).



Composição	Grafite com inserção de chapa metálica lisa
Cor	Cinza
Certificados	Fire Safe acc. to DIN EN ISO 10497, BAM tested

Tamanho	1000 x 1000 mm, 2000 x 1000 mm, Também disponível em rolo (sob pedido)
Espessura	0.6 mm, 0.8 mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 3.0 mm
Tolerâncias	
Espessura:	± 5 %
Comprimento:	± 5 mm
Largura:	± 5 mm

Indústrias

Química / Petróleo e Gás / Energia / Papel e Celulose / Marítimo / Automotivo / Setor geral

DADOS TÉCNICOS - Valores típicos para espessura de 2,00mm

Densidade do grafite	DIN 28090-2	g/cm ³	1.0
Pureza do grafite (1)	DIN 51903	%	≥ 99.0
Reforço metálico	Chapa metálica		AISI 316 (L)
	Espessura	mm	0.05
	Número de folhas		1
Compressibilidade	ASTM F36 A	%	35 - 50
Recuperação	ASTM F36 A	%	10 - 15
Deformação de compressão DIN 52913	16 h/ 50 MPa/ 300°C	MPa	≥ 45
Compressão KLINGER frio/quente 50 MPa	Diminuição de espessura a 23°C	%	40 - 50
	Diminuição de espessura a 300°C	%	1 - 4
Taxa de vazamento específica	DIN 28090-2	mg/ s x m	< 0.10
Conteúdo de cloreto da camada de grafite	DIN 28090-2	ppm	≤ 40

Notas:

1) Grafite com pureza de ≥99,8 e baixos níveis de enxofre e cloreto, disponível sob demanda.

Gráfico Pressão x Temperatura - Espessura 2,00mm -

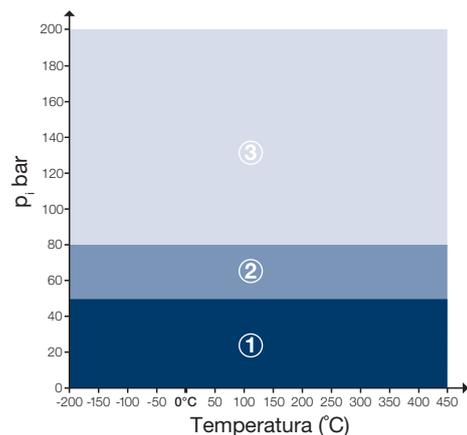


Gráfico de Pressão e Temperatura

- ① Se a temperatura e pressão da sua aplicação estiverem neste campo, não é necessário uma avaliação técnica.
- ② Se a temperatura e pressão da sua aplicação estiverem neste campo, uma avaliação técnica é recomendada.
- ③ Se a temperatura e pressão da sua aplicação estiverem neste campo, uma avaliação técnica rigorosa deverá ser realizada.

Desempenho de estanqueidade

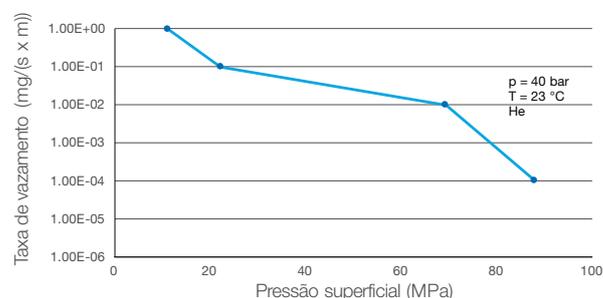


Gráfico de Desempenho de estanqueidade

O gráfico mostra a tensão necessária na montagem para vedar uma determinada classe de estanqueidade. A determinação do gráfico é baseada no procedimento de teste EN13555, que aplica hélio a 40bar à temperatura ambiente. A curva inclinada indica a capacidade da junta de aumentar.

Tabela de resistência química

Visão geral simplificada da resistência química, de acordo com os grupos mais importantes de matérias-primas:

KLINGER® - Laminado de Grafite SLS											
A: pequeno ou nenhum ataque						B: ataque fraco a moderado				C: ataque forte	
Parafínico Hidrocarbonetos	Combustível para motor	Aromates	Clorado Hidrocarbonetos fluidos	Óleo para motor	Lubrificantes Minerais	Álcool	Cetona	Éter	Água	Ácido (diluído)	Base (diluído)
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B

Para mais informações entre em contato com a KLINGER Brazil.

As informações são baseadas em anos de experiência na produção e operação dos materiais de vedação. Porém, em vista a ampla variedade de condições de instalação e operação possíveis, não se pode tirar conclusões finais em todos os casos de aplicação no que diz respeito ao comportamento da junta de vedação. Os dados não podem, portanto, ser usados para apoiar quaisquer reclamações de garantia. Esta edição cancela todas as edições anteriores. Sujeito a alteração sem aviso prévio.

